

## Verarbeitungsweise für die 3M™ Wrap Folie 1380 und die 3M™ Wrap Folie 1080 im Vergleich

	1380	1080
● <b>Mindest-Verklebetemperatur (Umgebung und Untergrund)</b>	+16 °C	+16 °C
● <b>Empfohlene Verklebetemperatur (Umgebung und Untergrund)</b>	18 °C – 25 °C	18 °C – 23 °C
● <b>Geeignete Untergründe</b>	Aluminium, Glas, PMMA, PC (vor der Anwendung kann Wärmetrocknung erforderlich sein), ABS, Lack	Aluminium, PMMA, PC (vor der Anwendung kann Wärmetrocknung erforderlich sein), ABS, Lack
● <b>Untergrundreinigung</b>	<b>Reinigungsablauf:</b> 1.) Einfache Waschstraßenwäsche (ohne Heißwachsversiegelung) 2.) Gründliche Reinigung mit dem 3M™ Untergrundreiniger (Surface Preparation System) 3.) Trocknen Sie den Untergrund mit einem fusselfreien Tuch 4.) Stellen Sie sicher, dass der Untergrund vollständig trocken ist	<b>Reinigungsablauf:</b> 1.) Einfache Waschstraßenwäsche (ohne Heißwachsversiegelung) 2.) Gründliche Reinigung mit dem 3M™ Untergrundreiniger (Surface Preparation System) 3.) Trocknen Sie den Untergrund mit einem fusselfreien Tuch 4.) Stellen Sie sicher, dass der Untergrund vollständig trocken ist
● <b>Empfohlenes Rakelwerkzeug</b>	3M™ PA-1 Goldrakel mit blauer Rakelmanschette (dünne, weiche Mikrofasermanschette)	3M™ PA-1 Goldrakel mit Rakelmanschette
● <b>Rakeldruck</b>	Hoch – (benutzen Sie die dünne weiche Mikrofasermanschette für die Rakel, benutzen Sie keine dicken weichen Manschetten)	Mäßig – hoch
● <b>Verklebung in Sicken und Vertiefungen</b>	Ja	Nicht empfohlen
● <b>U-förmige Vertiefungen</b>	Beginnen Sie die Verklebung auf dem ebenen Untergrund und rakeln Sie die Folie überbrückend über die Sicke. Erwärmen Sie die Folie auf mindestens 50 °C. Starten Sie die Verklebung am tiefsten Punkt der Sicke. Verkleben Sie anschließend die gegenüberliegende Seite und zum Abschluss den mittleren Bereich der Sicke. Erwärmen Sie die Folie in der Sicke und entfernen Sie auftretende Lufteinschlüsse mit der 3M Verklebenadel „Air Release Tool“.	Arbeiten mit Einlegern und Einschnitten
● <b>Einfache Vertiefungen</b>	Legen Sie die Folie von oben nach unten auf dem Substrat an und fixieren Sie die Folie an den Kanten der Sicke. Erwärmen Sie die Folie auf mindestens 50°C und verkleben Sie die Folie in die Sicke. Verkleben Sie anschließend die Folie vollständig auf den flachen Bereich. Erwärmen Sie die Folie in der Sicke und entfernen Sie auftretende Lufteinschlüsse mit der 3M Verklebenadel „Air Release Tool“.	Arbeiten mit Einlegern und Einschnitten
● <b>Nachföhnen der Folie in U-förmigen und einfachen Vertiefungen</b>	Erhitzen Sie die Folie in der Sicke auf mindestens 85 °C bis 100 °C. Drücken Sie die Folie erneut in der Sicke an.	–
● <b>Wiederentfernbarkeit</b>	Mittels Wärme bei 50 °C - 60 °C Folienoberflächentemperatur, empfohlen wird der Einsatz eines Infrarot-Heizstrahlers (2000 W)	Mittels Wärme bei 50 °C - 60 °C Folienoberflächentemperatur, empfohlen wird der Einsatz eines Infrarot-Heizstrahlers (2000 W)

● unterschiedliche Verarbeitungsweise

